

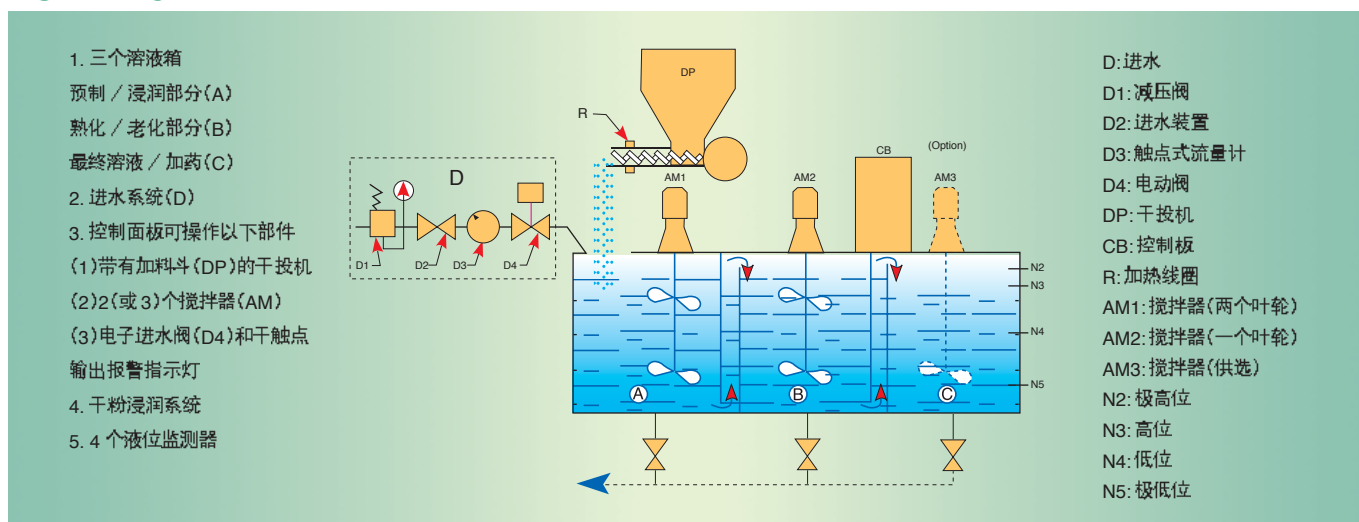
POLYPACK® AP 连续式全自动溶液制备系统



主要特点

- 采用严格的技术标准，保证最优化溶液制备
- 溶液制备能力从 492 升 / 时至 13,340 升 / 时
- 具有新型的干粉浸润系统
- 三个溶液处理箱，保证最佳熟化循环
- 连续式全自动溶液制备

POLYPACK® AP 的组成图



POLYPACK® AP 操作原理

聚合物溶液制备过程是通过各个溶液箱逐步处理完成的，溶液箱之间用挡板隔开，以此保证在每个溶液箱内的最佳反应时间和恒定的浓度，避免在预制箱和最终溶液箱之间产生任何直接通路。POLYPACK® AP 由控制板自动控制，此控制板与安装在最终溶液箱上的液位监测计相连。一旦溶液达到“低位”，液位监测计就触发电动进水阀打开。触点式流量计就启动干投机，干投量的大小按照水量而定，以获得精确的浓度。一旦达到“高位”此循环过程就停止。当然两(或三个)搅拌器还在工作。

如何选择 POLYPACK® AP

例如:

待处理的水量: 1000m³/h
 处理浓度: 5ppm(重量)
 聚合物浓度: 5g/l
 熟化时间: 30分钟
 聚合物粉需要量:
 $(1000 \times 10^3) \times (5 \times 10^{-6}) = 5\text{kg/h}$
 投加量: $5\text{kg/h} \div 0.005\text{kg/l} = 1000\text{l/h}$
 应选择 POLYPACK® AP 1340 型

	AP985	AP1340	AP2660	AP4165	AP6660	AP10940	AP13340
投加量 (l/h)	熟化时间半小时	985	1340	2660	4165	6660	13340
	熟化时间一小时	492	822	1404	2081	3418	7292
溶液箱容积	总值	1075	1574	2496	3588	5850	12480
	恒定值	640	1069	1826	2706	4444	9480
进水量 (l/h) × 100	8to15	8to20	10to40	15to62	25to100	40to165	55to200
熟化时间 (h)	1/2to2	1/2to2	1/2to2	1/2to2	1/2to2	1/2to2	1/2to2